

La SolarBox permet une utilisation supplémentaire des systèmes de capteurs solaires pour la production d'eau chaude.

La production d'eau chaude se fait sur un échangeur de chaleur air-eau. La surface de l'échangeur ayant six lignes de tubes en cuivre avec ailettes en aluminium garantit un transfert de chaleur très haut et efficace.

La régulation ou commutation des modes de fonctionnement se fait par la régulation solaire DeltaSol plus. Celle-ci commute selon la température ou les demandes entre chauffage/ventilation et la production d'eau chaude.

SolarBox SLK (ill. 1-2)

Jusqu'à 18 m² surface de capteur; correspondant à TopSolar Power avec dérivation intégrée

SolarBox JUMBOSOLAR (ill. 3)

Pour 20 – 40 m² surface de capteur correspondant à Jumbosolar (sans dérivation Les clapets de commutation sont projetées et commandés spécifiquement aux projets séparément.)



ill. 1

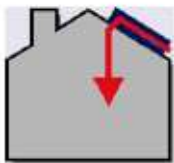


ill. 2

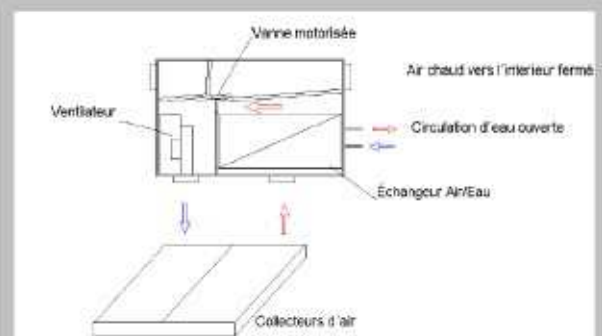
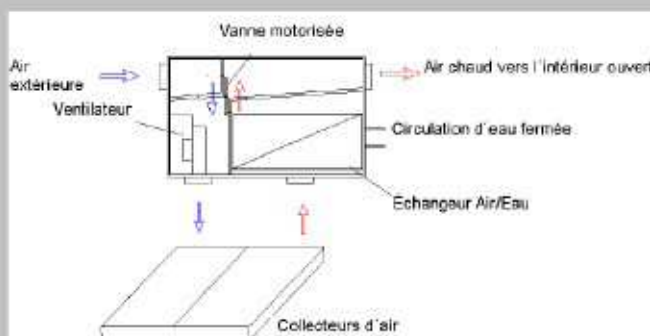


ill. 3

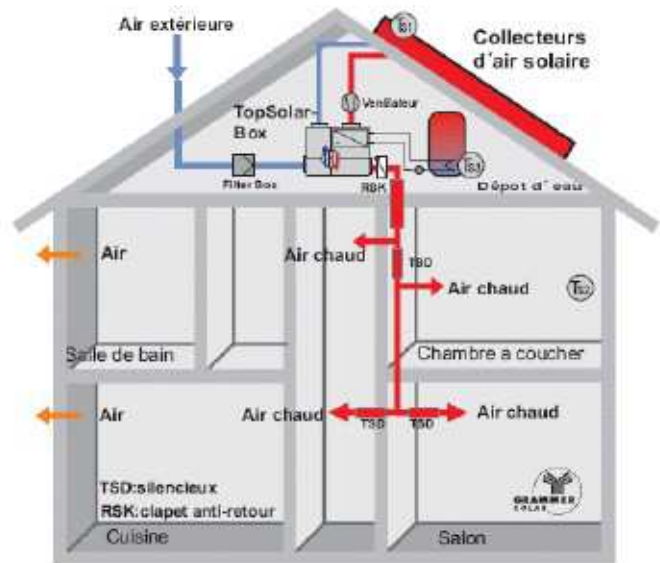
Mode chauffage/ventilation



Mode eau chaude



Données techniques		
	SolarBox SLK	SolarBox JUMBO
Poids	28 kg	52 kg
Dimensions (L x B x H)	880 x 565 x 410 mm	903 x 740 x 574 mm
Alimentation électrique	230 V / 50 Hz	-
Puissance de transmission	3,6 kW	14 – 22 kW
Branchements	Ø 160 mm	Ø 250 mm
Débit volumétrique air	350 – 380 m³/h	700 – 1.400 m³/h
Branchements eau	1/2"	3/4"
Débit volumétrique eau	200 – 300 l/h	400 - 500 l/h



Capacité de génération d'eau chaude des collecteurs d'air		
Type de collecteur	SLK	JUMBOSOLAR
Diamètre branchement [mm]	DN 160	DN 250 – 355
Débit transporté [m³/h]	300-500	700 - 1400
Surface collecteur [m²]	Volume du dépôt [l]	
6	200-300	
8	300-400	
10	400-500	
12	600-800	
20	1000 - 1200	
40	1500 - 2000	

La SolarBox ne peut être utilisée qu'avec un ventilateur qui présente une résistance aux températures d'au moins 80°C.

Accessoires recommandés pour SolarBox
JUMBOSOLAR:
0640900010 Prise SolarBox
0120200450 Clapet de dérivation motorisé DN 250mm

Branchement simple et régulation complètement automatique:

